INERTI S.VALENTINO SRL
Loc. Cà Nova Tacconi - 37012 BUSSOLENGO (VR)
P.IVA 0202883 023 6
www.inertisanvalentino.it
TEL 045 6701666

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE CE - N° 2 AC M0/16 2026-3

Mistino 0/16

1. Codice di identificazione unico del prodotto: 2 AC M0/16 2026-3
2. Uso previsto del prodotto: Aggregato per calcestruzzo conforme alla norma UNI EN 12620:2008
3. Fabbricante: INERTI S.VALENTINO SRL loc. Cà Nova Tacconi-37012 Bussolengo VR
Impianto CA' CERE' sito in Loc. Cà Cerè - 37026 Pescantina (VR)
4. Mandatario: N/A
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza del prodotto da costruzione: 2+
6a. Norma armonizzata: UNI EN 12620:2008
Organismi notificati: LRQA Iberia - 0094
6b. Documento per la valutazione europea: N/A
Valutazione tecnica europea: N/A
Organismo di valutazione tecnica: N/A
Organismi notificati: N/A

7. Prestazioni dichiarate:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Granulometria - *(d/D)*	0/16
Categoria G - *Categoria*	G_A 90
Tolleranza - *Categoria*	-
Contenuto in polveri - *Categoria* f_x	f_3
Equivalente in sabbia - *SE (%)*	76
Valore di blu di metilene - *Categoria MB (g/Kg)*	0,2
Massa volumica dei granuli - ρ_a(Mg/m3)	2,740
Assorbimento superficiale di acqua - WA24 (%)	0,980
Massa volumica in mucchio - ρ_b (Mg/m3)	1,838
Resistenza alla frammentazione - *Categoria* ($LA_{\%}$)	LA_{20}
Resistenza al gelo/disgelo - *(Fx)*	F_1
Coefficiente di appiattimento - *Categoria* ($FI_{\%}$)	FI_{15}
Indice di forma - *Categoria* ($SI_{\%}$)	SI_{15}
Cloruri solubili in acqua - *(C%)*	<0,01
Solfati solubili in acido - *Categoria* (AS_{xx})	$AS_{0,2}$
Degradabilità al solfato di magnesio - *(*MS_{xx}*)*	MS_{18}
Reattività potenz. in presenza di alcali- Classe di reattività	EPII- $BM_{0,1}$- $BML_{0,33/0,48}$- RA_2
Zolfo totale - *(S%)*	0,027
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo - *cont. di sostanza umica*	ASSENTE
Contenuto di carbonato negli aggregati fini per strati di usura delle pavimentazioni di calcestruzzo - *contenuto di carbonato* (CO_2 *%)*	22,1
Stabilità di volume / Ritiro per essiccamento - *% di ritiro*	NPD
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria - *% di disintegrazione*	NPD
Contenuto in conchiglie nell'aggregato grosso-*Categoria(SC)*	NPD
Resistenza alla usura dell'aggregato grosso - *Categoria* ($M_{DE}XX$**)**	$M_{DE}10$
Resistenza alla levigabilità - *(PSVxx)*	PSV_{56}
Resistenza all'abrasione superficiale - *Categoria* (AAV_{xx})	AAV_{10}
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati-*Categoria (AN)*	NPD
Sostanze pericolose - *contenuto di sostanze pericolose*	0 (assenti)
Descrizione petrografica - Aggregato costituito da clasti di tipo naturale riconducibili a depositi fluvio glaciale della medio Pianura Padana. Aggregato in prevalenza di tipo carbonatico con modesta presenza di clasti di origine magmatica con aggiunta di aggregato artificiale industriale - come da dichiarazione ambientale di prodotto.	
8.Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: N/A **La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate.La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformita al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.**	

Luogo e data: Bussolengo, 16/10/2026

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Giannantonio Parolini

