



**INERTI S. VALENTINO SRL**  
Loc. Cà Nova Tacconi - 37012 BUSSOLENGO (VR)  
P.IVA 0202883 023 6  
[www.inertisanvalentino.it](http://www.inertisanvalentino.it)  
TEL 045 6701666

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE CE - N° 2 ACB S0/5 2025-3**

**Sabbia lavata grossa**

1. Codice di identificazione unico del prodotto: **2 ACB S0/5 2025-3**
2. Uso previsto del prodotto: Aggregato per conglomerato bituminoso conforme alla norma UNI EN 13043:2004
3. Fabbricante: **INERTI S. VALENTINO SRL loc. Cà Nova Tacconi-37012 Bussolengo VR**  
**Impianto CA' CERE' sito in Loc. Cà Cerè - 37026 Pescantina (VR)**
4. Mandatario: **N/A**
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza del prodotto da costruzione: **2+**
- 6a. Norma armonizzata: **UNI EN 13043:2004**  
Organismi notificati: LRQA Iberia - 0094
- 6b. Documento per la valutazione europea: **N/A**  
Valutazione tecnica europea: **N/A**  
Organismo di valutazione tecnica: **N/A**  
Organismi notificati: **N/A**

7. Prestazioni dichiarate:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Granulometria - (d/D)	0/4
Categoria G - Categoria	G <sub>A</sub> 90
Tolleranza - Categoria	G <sub>TC</sub> 10
Contenuto in polveri - Categoria f <sub>x</sub>	f <sub>3</sub>
Equivalente in sabbia - SE (%)	72
Valore di blu di metilene - Categoria MB (g/Kg)	0,200
Massa volumica dei granuli - ρ <sub>a</sub> (Mg/m <sup>3</sup> )	2,750
Assorbimento superficiale di acqua - WA24 (%)	0,990
Massa volumica in mucchio - ρ <sub>b</sub> (Mg/m <sup>3</sup> )	1,520
Resistenza alla frammentazione - Categoria (LA %)	NPD
Resistenza al gelo/disgelo - (F <sub>x</sub> )	NPD
Coefficiente di appiattimento - Categoria (FI %)	NPD
Indice di forma - Categoria (SI %)	NPD
Cloruri solubili in acqua - (C%)	<0,01
Solfati solubili in acido - Categoria (AS <sub>xx</sub> )	AS <sub>0,2</sub>
Degradabilità al solfato di magnesio - (MS <sub>xx</sub> )	MS <sub>18</sub>
Reattività potenz. in presenza di alcali- Classe di reattività	RA <sub>2</sub>
Zolfo totale - (S%)	0,165
Stabilità di volume/ritiro per essicamento - % di ritiro	NPD
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria - % di disintegrazione	NPD
Contenuto in conchiglie nell'aggregato grosso -Categoria(SC)	NPD
Resistenza alla levigabilità - (PSV xx)	NPD
Resistenza all'abrasione superficiale - Categoria (AAV <sub>xx</sub> )	NPD
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati - Categoria (AN)	NPD
Sostanze pericolose - contenuto di sostanze pericolose	0 (assenti)
Resistenza allo shock termico - V <sub>LA</sub>	NPD
Affinità ai leganti bituminosi - Grado di copertura a 24h (%)	NPD
Coefficiente scorrimento aggregati fini - Categoria (E <sub>CS</sub> XX)	E <sub>CS</sub> 29
Analisi chimica - Aggregato eterogeneo proveniente dalla medio pianura veronese derivante da depositi fluviali e depositi glaciali. Aggregato composto prevalentemente da calcari, dolomie e modesta presenza di graniti con aggiunta di aggregato riciclato - come da dichiarazione ambientale di prodotto.	
8.Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: <b>N/A</b> La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate.La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.	

Luogo e data: Bussolengo, 21/11/2025

Firmato a nome e per conto del  
fabbricante da:

Giannantonio Parolini