

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE CE - N° 2 AC G18/26 2025-1**

**Ghiaino 18/26**

1. Codice di identificazione unico del prodotto: 2 AC G18/26 2025-1
2. Uso previsto del prodotto: **Aggregato per calcestruzzo conforme alla norma UNI EN 12620:2008**
3. Fabbricante: **INERTI S.VALENTINO SRL** loc. Cà Nova Tacconi-37012 Bussolengo VR  
 Impianto CA' CERE' sito in Loc. Cà Cerè - 37026 Pescantina (VR)
4. Mandatario: **N/A**
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza del prodotto da costruzione: **2+**
- 6a. Norma armonizzata: **UNI EN 12620:2008**  
 Organismi notificati: **LRQA Iberia - 0094**
- 6b. Documento per la valutazione europea: **N/A**  
 Valutazione tecnica europea: **N/A**  
 Organismo di valutazione tecnica: **N/A**  
 Organismi notificati: **N/A**

**7. Prestazioni dichiarate:**

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Granulometria - (d/D)	16/31,5
Categoria G - Categoria	G <sub>C</sub> 85/20
Tolleranza - Categoria	NPD
Contenuto in polveri - Categoria f <sub>x</sub>	f <sub>1,5</sub>
Equivalente in sabbia - SE (%)	NPD
Valore di blu di metilene - Categoria MB (g/Kg)	NPD
Massa volumica dei granuli - ρ <sub>a</sub> (Mg/m <sup>3</sup> )	2,730
Assorbimento superficiale di acqua - WA24 (%)	1,010
Massa volumica in mucchio - ρ <sub>b</sub> (Mg/m <sup>3</sup> )	1,600
Resistenza alla frammentazione - Categoria (LA %)	LA <sub>20</sub>
Resistenza al gelo/disgelo - (F <sub>x</sub> )	F <sub>1</sub>
Coefficiente di appiattimento - Categoria (FI %)	FI <sub>15</sub>
Indice di forma - Categoria (SI %)	SI <sub>15</sub>
Cloruri solubili in acqua - (C%)	<0,01
Solfati solubili in acido - Categoria (AS <sub>xx</sub> )	AS <sub>0,2</sub>
Degradabilità al solfato di magnesio - (MS <sub>xx</sub> )	MS <sub>18</sub>
Reattività potenz. in presenza di alcali- Classe di reattività	RA <sub>2</sub>
Zolfo totale - (S%)	<0,1
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo - cont. di sostanza umica	ASSENTE
Contenuto di carbonato negli aggregati fini per strati di usura delle pavimentazioni di calcestruzzo - contenuto di carbonato (CO <sub>2</sub> %)	20,30
Stabilità di volume / Ritiro per essiccamento - % di ritiro	NPD
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria - % di disintegrazione	NPD
Contenuto in conchiglie nell'aggregato grosso-Categoria(SC)	NPD
Resistenza alla usura dell'aggregato grosso - Categoria (M <sub>DE</sub> XX)	M <sub>DE</sub> 15
Resistenza alla levigabilità - (PSV <sub>xx</sub> )	PSV <sub>56</sub>
Resistenza all'abrasione superficiale - Categoria (AAV <sub>xx</sub> )	AAV <sub>10</sub>
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati-Categoria (AN)	NPD
Sostanze pericolose - contenuto di sostanze pericolose	0 (assenti)
<b>Descrizione petrografica</b> - Aggregato eterogeneo proveniente dalla medio pianura veronese derivante da depositi fluviali e depositi glaciali. Aggregato composto prevalentemente da calcari, dolomie e modesta presenza di graniti.	
<b>8.Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: N/A</b> La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate.La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.	

Luogo e data: Bussolengo, 10/02/2025

Firmato a nome e per conto  
 del fabbricante da:

Giannantonio Parolini

